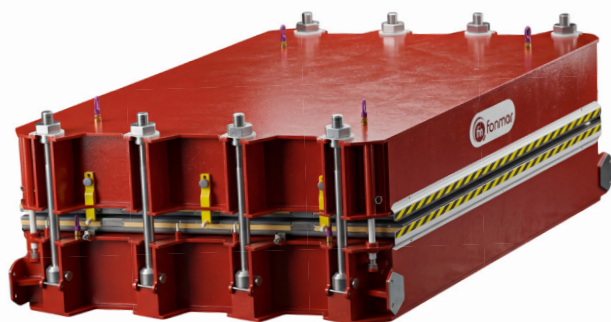
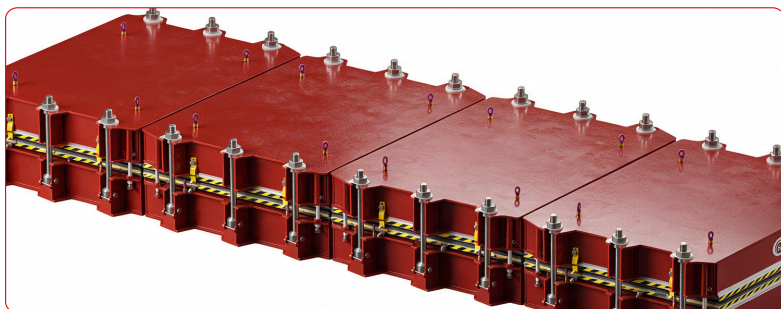




CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Biais de 22° ou 16°.
- Système de pression uniforme « Pressure Bag » signature Fonmar.
- Système de refroidissement « Extruded Plank » intégré dans les plateaux.
- Système de chauffage durable « Silicone Element », conçu sur mesure selon la phase et la fréquence de tension.
- Safelock à double position.
- Possibilité d'alignement côte à côte pour des zones de jonction plus longues et une manipulation plus facile.
- Pressions de fonctionnement de 7 kg/cm² (100 psi) à 14 kg/cm² (200 psi).
- Panneaux de contrôle de température disponibles avec surveillance de défaut de terre et de continuité de mise à la terre.



La conception en deux pièces simplifie la manipulation et l'assemblage, réduisant considérablement le temps de mise en place.

PLATEAUX

- Les plateaux conçus sur mesure intègrent des planches en aluminium extrudé, des éléments chauffants en silicone haute performance (capables d'atteindre jusqu'à 200 °C / 392 °F) ainsi qu'une isolation composite durable pour une rétention efficace de la chaleur et une vulcanisation uniforme.
- Chaque presse à cadre est équipée de plateaux en aluminium flexibles qui s'adaptent précisément à la surface de la bande pendant le processus de jonction, garantissant une pression constante et un contact optimal.
- Des connecteurs électriques robustes et des fermoirs résistants à l'humidité offrent une durabilité accrue, une grande fiabilité et une durée de service prolongée, même dans des environnements exigeants.

CADRE

- La construction soudée robuste des cadres supérieur et inférieur fait de cette presse une solution optimale pour les travaux exigeants sur le terrain — comme dans les environnements miniers — ainsi que pour une utilisation à haute fréquence dans les ateliers industriels.
- Des anneaux intégrés et des supports de montage permettent un positionnement rapide et précis au-dessus de la zone de jonction à l'aide d'un pont roulant, réduisant ainsi le temps d'installation.
- Le système unique de serrage par boulons et écrous assure une fermeture sûre et uniforme autour de la jonction, favorisant une répartition homogène de la pression tout au long du processus de vulcanisation.
- Un dispositif spécifique de maintien du plateau inférieur maintient le plateau fermement en place lors du retrait de la bande vulcanisée, améliorant la sécurité et l'efficacité opérationnelle.