



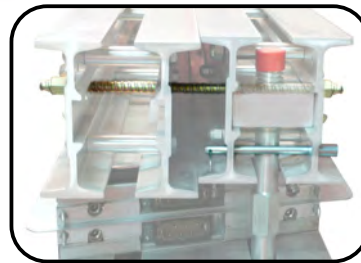
# ALZONIE

## Montagepressen



### Maximale Sicherheit für den Benutzer

Sicherheitsschienen verbinden die Traversen im Mittelbereich und garantiert dass die ganze Einheit kompakt bleibt. Durch die vorhandenen Sicherheitsriegel an den Bolzen werden mögliche Unfälle verhindert.



### Einfache Handhabung und Vielseitigkeit

Die Presse kann in verschiedene Teile mit reduziertem Gewicht zerlegt werden um die Nutzung dieser zu erleichtern.

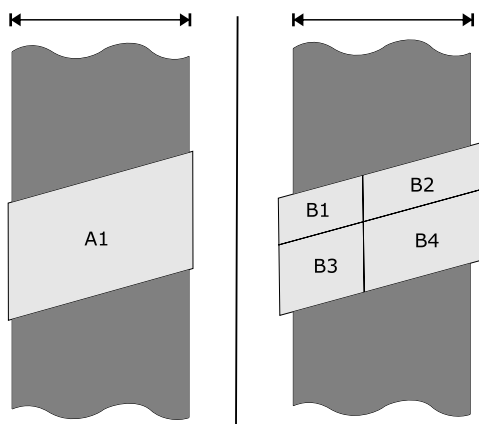


Material	· Aluminium
Schaltkasten	· Automatischer Prozess · Vulkanisationszeit · Digitaltemperaturregler · Digitalzeitgeber · Akustische Warnanlage Anzeige Ende des Vulkanisationszykluses
Druck	· Druckkissen Luft/Wasser · K7: Max. 7Kg/cm <sup>2</sup> (100PSI) · K14: Max. p.o. 14Kg/cm <sup>2</sup> (200PSI)
Erhitzung	· Max. T. 185°C
Kühlung	· Wasser
Gurtbreite	· Bis 3200mm
Plattenwinkel	· 16°, 22° oder 90°
Option	
I.-	Wasserdruckbehälter (MDY)

## Optionen Heizplatten

### - Modularzeichnung

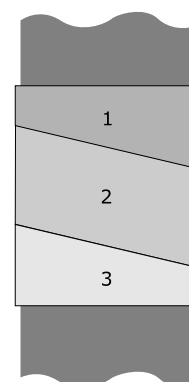
Verschiedene Anordnungen der Platten je nach Bedürfnis des Kunden. Beansprucht die zu verbindende Oberfläche mittels einer oder verschiedenen Modularen, wobei diese einzelnen Modulare auch für schmalere Bandbreiten benutzt werden können. Dazu müssen nur die entsprechenden Träger dazugekauft werden.



### - Multi-Winkel

Möglichkeit mit den gleichen Platten entweder im Schräg-Winkel und/oder im Rechten-Winkel zu verspleissen.

Verspleissung 90°



Verspleissung 22°

