

## Dimensiones y neumáticos reparables



Modelos	Tipo de neumático			
	Turismo		Camioneta	
	Desde	Hasta	Desde	Hasta
Mini Retu 2000	145/60 R13	245/40 R16	-	-
Retu 2500	145/60 R13	295/25 R21	165/60 R14	235/65 R16

En algunos modelos se puede reparar neumáticos más pequeños adquiriendo kits especiales.  
Para más información, por favor, póngase en contacto con nosotros.

Modelos	Tipo de neumático					
	Camión		Agrícola		Industrial	
	Desde	Hasta	Desde	Hasta	Desde	Hasta
Reca 2000	205/75 R17.5	445/45 R22.5	-	-	-	-
Reca 2500	205/75 R17.5	445/45 R22.5	325/70 R18	520/85 R38	7.5 R15	20.5 R25
Reca 3000	205/75 R17.5	445/45 R22.5	325/70 R18	620/65 R38	7.5 R15	26.5 R25
Reca Maxim	-	-	520/85 R38	900/60 R38	23.5 R25	27.00 R49

Para una información más detallada o especificaciones técnicas, póngase en contacto con nosotros o consulte a su distribuidor autorizado.



### REPARACIÓN DE NEUMÁTICOS

## RETU-RECA

Vulcanizadoras para reparar heridas en neumáticos de turismo/camión/agrícola/industrial

### REPARACIÓN DE NEUMÁTICOS

## RETU-RECA

Vulcanizadoras para reparar heridas en neumáticos de turismo/camión/agrícola/industrial



Maquinaria para empalme de de bandas transportadoras de PVC/PU - Prensas para vulcanización de bandas transportadoras de caucho

Máquinas para fabricación de moldes de caucho - Maquinas para reparación de neumáticos

Máquinas para empalme de correas de transmisión



FONMAR S.A.  
Polígono los Olivares  
C/ Frailes, nº 16  
23009 - JAÉN - ESPAÑA

+34 953 280 058  
+34 953 280 012  
sales@fonmar.com  
www.fonmar.com

## Todas las medidas de neumáticos

La adecuada selección del modelo RETU/RECA permite la reparación de cualquier neumático, desde el más pequeño de turismo hasta el más grande de vehículos industriales.

Gracias a la utilización de moldes intercambiables que se adaptan perfectamente al contorno del neumático, también es posible que cualquier neumático que se fabrique en un futuro pueda ser reparado simplemente adquiriendo el molde correspondiente (incluso aunque fuera de forma cuadrada).

## Todas las partes del neumático

Con un simple movimiento de la cuna móvil y la selección del brazo de apriete adecuado, todas las partes del neumático pueden ser reparadas. En un instante y sin esfuerzo alguno, se puede pasar de una reparación en flanco, a otra en hombro o en banda de rodamiento.

## Todas las heridas

Es posible reparar sobradamente y con comodidad, las heridas más grandes aconsejadas por los fabricantes de neumáticos. Esto es posible gracias a las dimensiones del área de vulcanización en la que se aplica calor y presión. También, gracias al desarrollo de una amplia gama de accesorios que acompañan a cada máquina: sacos, chapas de apriete y mantas térmicas.



## Sistema de calentamiento

Calentamiento desde el **exterior** con el molde calefactor y desde el **interior** del neumático con la manta térmica flexible. La temperatura puede ser ajustada y controlada de manera independiente en cualquiera de los focos de calor. Este sistema proporciona una temperatura totalmente homogénea y constante durante todo el proceso de vulcanización.

Es muy importante que el calor se distribuya de esta manera para que la vulcanización se realice correctamente.

## Proceso automático

Olvídense de la máquina mientras trabaja. Desde la caja de control se controla la temperatura y el tiempo de vulcanización. Al terminar el proceso, la caja de control detiene automáticamente la vulcanización.

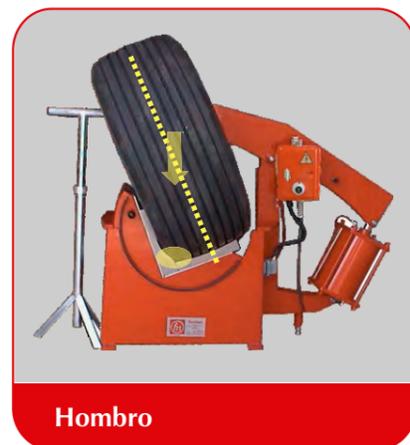


- ① Interruptor general
- ② Temporizador
- ③ Indicador luminoso de funcionamiento
- ④ Displays de temperatura
- ⑤ Amperímetro

## Reparaciones en flanco, hombro y banda de rodamiento



Flanco

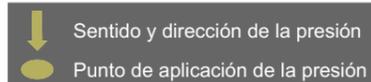


Hombro



Banda de rodamiento

La cuna es la parte que incorpora las resistencias y aloja los moldes. Puede adoptar 2 posiciones dependiendo de la zona del neumático que se vaya a reparar. En la posición 1 se reparan el hombro y la banda de rodamiento y en la posición 2 se repara el Flanco.



## Moldes intercambiables

Fabricados mediante fundición de aluminio, están diseñados para ajustarse perfectamente al contorno del neumático. Además permiten una perfecta transmisión del calor proporcionado por las resistencias de la máquina. La cara del molde que se pone en contacto con el neumáticos, sigue en su fabricación, un delicado procedimiento de pulido y desbastado que proporciona al neumático un acabado de gran calidad.



## Placas de apriete

Reparten la presión sobre el saco de apriete. Hechas en acero, sus medidas oscilan dependiendo de los sacos de apriete que se utilicen.

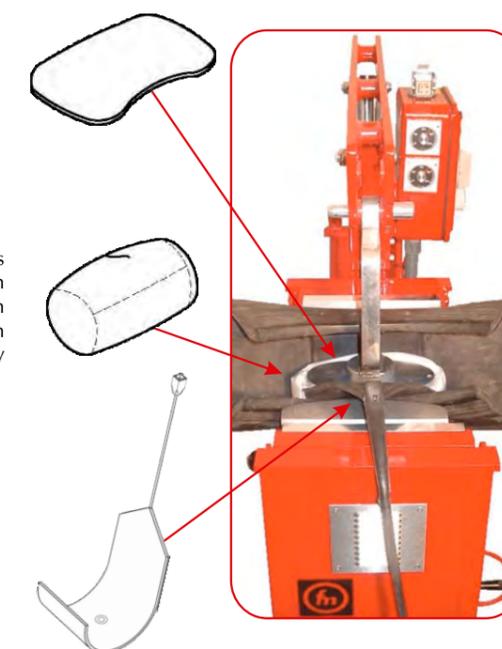
## Sacos de apriete

Fabricados con tela y relleno anticalóricos e ignífugos, aseguran una presión uniforme y evitan cualquier deformación en la reparación. Sus medidas oscilan dependiendo del neumático, del parche y del tamaño de la reparación.

## Mantas térmicas

Proporcionan calor en el interior del neumático. Compuestas por una resistencia flexible cubierta de silicona. Su medida oscila, según el tamaño de la reparación.

## Accesorios



## Sistema de presión

Para una perfecta vulcanización, la presión debe ejercerse no sólo en el área de la herida sino que debe abarcar una superficie superior. un área mucho más amplia, por lo que necesitamos un sistema que aplique suficiente presión. Los pistones neumáticos o hidráulicos son capaces de ejercer una presión muy elevada. Esta es una presión mucho más que suficiente para cualquier herida de cualquier neumático.



Pistón con presión



Pistón sin presión