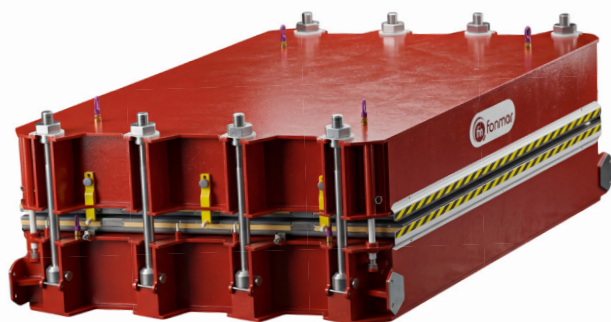
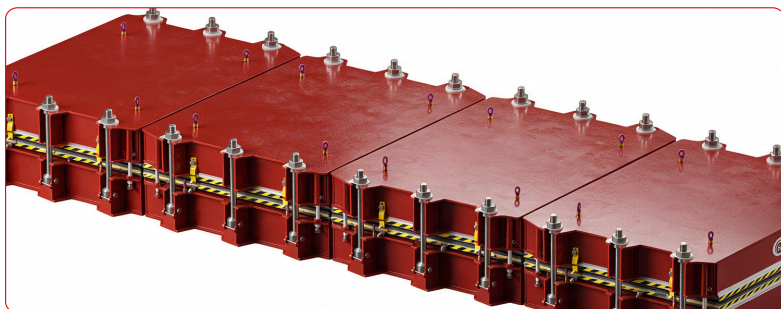




CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ángulo: 22 o 16 grados.
- Sistema de presión uniforme gracias al exclusivo colchón Fonmar
- Rápido sistema de refrigeración mediante parrillas extrusionadas
- Resistencias de silicona de gran longevidad operativa, diseñadas a medida según fase y voltaje.
- Bloqueo de seguridad de doble posición.
- Agrupables para áreas de empalme más largas y un manejo más fácil.
- Presiones de funcionamiento de 7 kg/cm² (100 psi) a 14 kg/cm² (200 psi).
- Distintas opciones de control: Fonmax o HMI-Box.



El diseño de dos piezas simplifica el manejo y el montaje, lo que reduce significativamente el tiempo de instalación.

PARRILLAS

- Las parrillas extrusionadas, diseñadas a medida, con resistencias de silicona de alto rendimiento (capaces de alcanzar hasta 200 °C / 392 °F) y aislamiento duradero para una distribución eficiente del calor y un vulcanizado uniforme.
- Cada prensa cuenta con placas de aluminio flexibles que se ajustan con precisión a la superficie de la banda transportadora durante el proceso de empalme, lo que garantiza una presión constante y uniforme.
- La prensa y sus componentes están preparados para su uso en condiciones extremas, proporcionando una mayor durabilidad, fiabilidad y una vida útil prolongada, incluso en entornos exigentes.

ESTRUCTURA

- La robusta construcción soldada de los chasis superior e inferior hace que esta prensa sea una solución óptima para trabajos de campo exigentes, tales como en entornos mineros, así como para uso de trabajos de empalme continuos en taller.
- Los anillos y soportes de montaje integrados permiten un posicionamiento rápido y preciso sobre la zona de empalme utilizando puente grúa, lo que minimiza el tiempo de colocación de la prensa.
- El exclusivo sistema de sujeción bolt-and-nut garantiza un cierre seguro y uniforme de la banda, favoreciendo una distribución uniforme de la presión durante todo el proceso de vulcanización.
- La sujeción especial del elemento inferior mantiene la parrilla fija durante la retirada de la banda tras el vulcanizado, mejorando la seguridad y eficiencia durante este proceso.