



El diseño de dos piezas simplifica el manejo y el montaje, lo que reduce significativamente el tiempo de instalación. Diseñada para entornos difíciles, es ideal para grandes trabajos a cielo abierto y estaciones de empalme donde hay puente grúa disponibles.

PARRILLAS

Las parrillas extrusionadas, diseñadas a medida, con resistencias de silicona de alto rendimiento (capaces de alcanzar hasta 200 °C / 392 °F) y aislamiento duradero para una distribución eficiente del calor y un vulcanizado uniforme.

Cada prensa cuenta con placas de aluminio flexibles que se ajustan con precisión a la superficie de la banda transportadora durante el proceso de empalme, lo que garantiza una presión constante y uniforme.

Los conectores eléctricos de alta resistencia y los cierres resistentes a la humedad proporcionan una mayor durabilidad, fiabilidad y una vida útil prolongada, incluso en entornos exigentes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ángulo: 22 o 16 grados.
- Sistema de presión uniforme gracias al exclusivo sistema de Airbag de Fonmar
- Rápido sistema de refrigeración mediante parrillas extrusionadas
- Resistencias de silicona de gran longevidad operativa, diseñadas a medida según fase y voltaje.
- Bloqueo de seguridad de doble posición.
- Agrupables para áreas de empalme más largas y un manejo más fácil.
- Presiones de funcionamiento de 7 kg/cm² (100 psi) a 14 kg/cm² (200 psi).
- Distintas opciones de control: Fonmax o HMI-Box.

ESTRUCTURA

La robusta construcción soldada de los chasis superior e inferior hace que esta prensa sea una solución óptima para trabajos de campo exigentes, tales como en entornos mineros, así como para uso de trabajos de empalme continuos en taller.

Los anillos y soportes de montaje integrados permiten un posicionamiento rápido y preciso sobre la zona de empalme utilizando puente grúa, lo que minimiza el tiempo de colocación de la prensa.

El exclusivo sistema de sujeción bolt-and-nut garantiza un cierre seguro y uniforme de la banda, favoreciendo una distribución uniforme de la presión durante todo el proceso de vulcanización.

La sujeción especial del elemento inferior mantiene la parrilla fija durante la retirada de la banda tras el vulcanizado, mejorando la seguridad y eficiencia durante este proceso.

