



Para más información y datos técnicos, visite www.fonmar.com

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Automatización completa del ciclo de vulcanizado.
- Control preciso de temperatura y tiempos de mantenimiento.
- Gestión automática de calentamiento, mantenimiento y refrigeración.
- Control de hasta cuatro parrillas calefactoras desde una sola unidad.
- Programación sencilla de temperatura de consigna y tiempo de trabajo.
- Selección de temperatura final para la fase de refrigeración.
- Termómetro independiente para cada parrilla.
- Amperímetro individual para supervisar el consumo de cada parrilla y detectar anomalías eléctricas.
- Voltímetro integrado para comprobar la tensión de alimentación.
- Alarma sonora y visual que avisa al finalizar el ciclo.

FONMAX es una unidad de control diseñada para **automatizar y supervisar el ciclo completo de vulcanizado**, proporcionando un control preciso de la temperatura y los tiempos de trabajo.

Una vez definidos los parámetros del proceso, FONMAX gestiona automáticamente las fases de **calentamiento, mantenimiento de temperatura y refrigeración**, reduciendo la intervención del operario y facilitando un proceso de trabajo controlado, seguro y eficiente.

Permite controlar **hasta cuatro parrillas calefactoras desde una única unidad**, optimizando la configuración del equipo y reduciendo el número de unidades de control necesarias durante el trabajo.

La unidad incorpora **termómetro y amperímetro independiente para cada parrilla**, permitiendo al operario supervisar su funcionamiento durante el proceso.

Una **alarma sonora y visual de fin de ciclo** informa al operario cuando el proceso ha finalizado, facilitando el seguimiento del trabajo y evitando una supervisión continua del equipo.

Todos los elementos de control están integrados en un **maletín robusto con grado de protección IP67**, diseñado para proteger la unidad frente a las condiciones habituales de trabajo y facilitar su transporte y utilización en diferentes ubicaciones.

