

Dimensions et pneus réparables



Modèles	Type de pneu			
	Tourisme		Camionnette	
	Depuis	Jusqu'à	Depuis	Jusqu'à
Mini Retu 2000	145/60 R13	245/40 R16	-	-
Retu 2500	145/60 R13	295/25 R21	165/60 R14	235/65 R16

Sur certains modèles vous pouvez réparer des pneus plus petits au moyen de kits spéciaux.
Pour plus d'information, n'hésitez pas à nous contacter.

Modèles	Type de pneu					
	Camion		Agricole		Industriel	
	Depuis	Jusqu'à	Depuis	Jusqu'à	Depuis	Jusqu'à
Reca 2000	205/75 R17.5	445/45 R22.5	-	-	-	-
Reca 2500	205/75 R17.5	445/45 R22.5	325/70 R18	520/85 R38	7.5 R15	20.5 R25
Reca 3000	205/75 R17.5	445/45 R22.5	325/70 R18	620/65 R38	7.5 R15	26.5 R25
Reca Maxim	-	-	520/85 R38	900/60 R38	23.5 R25	27.00 R49



REPARATION DE PNEUMATIQUE

RETU-RECA

Machines à vulcaniser pour la réparation des blessures des pneus

REPARATION DE PNEUMATIQUE

RETU-RECA

Machines à vulcaniser pour la réparation des blessures des pneus

Machine pour la jonction des bandes transporteuses de PVC/PU - Machine à vulcaniser pour bandes transporteuses de caoutchouc

Presses de moulage de pièces en caoutchouc - Machines à vulcaniser pour pneus

Machine pour la jonction de courroies de transmission



FONMAR S.A.
Poligono los Olivares
C/ Frailes, nº 16
23009 - JAÉN - ESPAGNE

+34 953 280 058
+34 953 280 012
sales@fonmar.com
www.fonmar.com



Toutes les dimensions de pneus

Le bon choix du modèle RETU/RECA permet la réparation de n'importe quel type de pneumatique, du plus petit au plus grand des véhicules industriels.

Grâce à l'utilisation de moules interchangeables qui s'adaptent parfaitement au pneu. Il sera possible qu'un nouveau type de pneumatique fabriqué dans le futur puisse être réparé simplement en achetant le moule correspondant (même si sa forme est carrée).

Toutes les parties du pneumatique

Avec un simple mouvement du berceau mobile et la sélection du bras de support approprié, toutes les parties du pneumatique peuvent être réparées. Rapidement et sans effort, on peut passer d'une réparation sur le flanc de la roue, sur l'épaule, ou sur la bande de roulement.

Toutes les blessures

Il est possible de réparer facilement les plus grandes blessures suivant le barème des meilleurs fabricants de pneumatiques. Ceci, est possible grâce à la surface de nos plateaux chauffants sur lesquels la chaleur et la pression sont appliquées de manière uniforme.

Également grâce au développement d'une large gamme d'accessoires qui accompagne chaque machine: sacs d'appui, tôles de serrage, tapis thermiques.

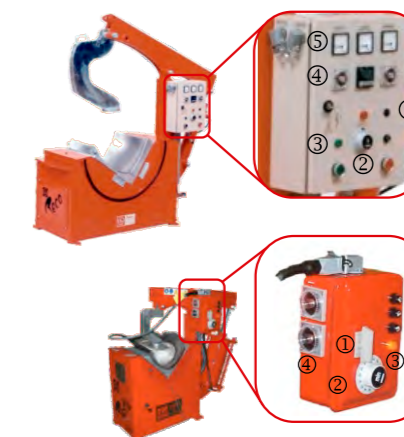


Système de chauffage

Chauffage sur la partie externe du pneu grâce au plateau chauffant et au moule, la partie interne du pneu est chauffée par le tapis de chauffe flexible. La température peut être adaptée et contrôlée dans n'importe quel moment de la montée en chauffe. Cette fonction permet l'application d'une température homogène et constante durant tout le processus de vulcanisation. Il est important que la chaleur soit distribuée de cette façon pour atteindre une vulcanisation parfaite.

Processus automatique

La machine travaille seule grâce à son boîtier automatique depuis lequel vous pouvez contrôler la température et le temps de vulcanisation. Lorsque le processus est terminé, le boîtier arrête la machine.



- ① Interrupteur général
- ② Temporisateur
- ③ Indicateur lumineux de fonctionnement
- ④ Indicateurs de température
- ⑤ Ampèremètre

Accessoires

Réparation sur le flanc, l'épaule et la bande de roulement



Flanc

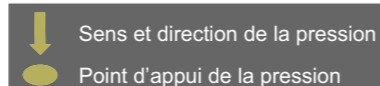


Épaule



Bande de roulement

Le berceau est la partie qui porte les résistances et les moules. Il peut adopter 2 positions selon la partie du pneumatique qui va être réparée. L'épaule et la bande de roulement sont réparés dans la position 1 et le flanc dans la position 2.



Système de pression

Pour obtenir une parfaite vulcanisation, la pression exercée est un facteur primordial car non seulement il faut que la zone de la blessure soit sous pression mais aussi toute la zone autour pour que le résultat soit parfaitement homogène. Pour ce faire nous avons installé sur tous nos modèles des pistons (pneumatiques ou hydrauliques) capables d'exercer une pression plus que suffisante pour pouvoir réparer les blessures les plus grandes.



Piston avec pression



Piston sans pression

Moules Interchangeables

Fabriqués en aluminium. Ils sont fabriqués pour une parfaite adaptation à la forme du pneu évitant ainsi toute déformation. La face du moule qui entre en contact avec le pneumatique a suivi un processus de fabrication complet pour garantir une finition de grande qualité.



Plaques d'appui

Fabriquées en acier, elles recouvrent les sacs d'appui pour une pression plus homogène sur la zone à réparer, leur dimensions varient en fonction du pneu à réparer.

Sacs d'appui

Fabriqués en tissu, ils sont prévus pour supporter les températures fournies par la machine. Leur mode de remplissage permet que la pression reste constante et ainsi éviter toutes déformations pendant la réparation. Leurs dimensions dépendent du pneu, de la rustine et de la taille de la réparation.

Tapis Thermique

Ils fournissent la chaleur à l'intérieur du pneumatique. Munis d'une résistance flexible recouverte de silicone et selon la dimension de la réparation on choisira un tapis ou un autre.

