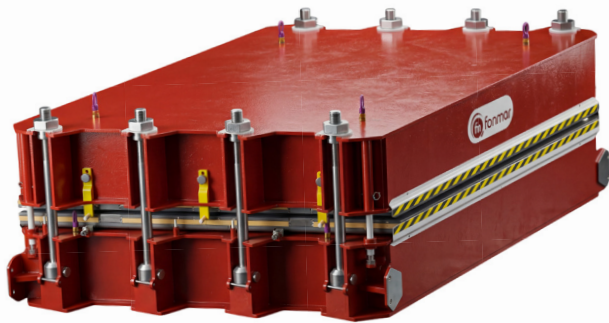
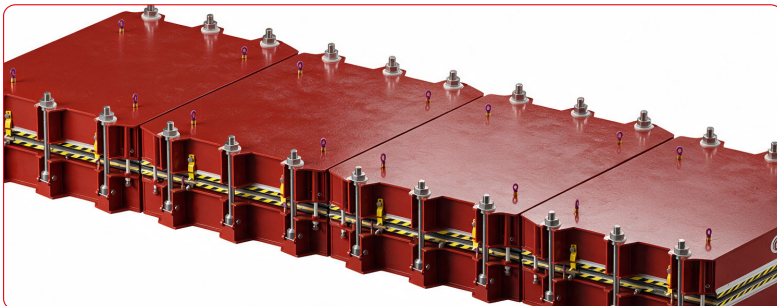




HAUPTMERKMALE:

- 22 oder 16 Grad Winkel.
- Das charakteristische gleichmässige Drucksystem „Pressure Bag“ von Fonmar.
- Spezielles Kühlsystem „Extruded Plank“ innerhalb der Platten.
- Langlebiges Heizsystem „Silicone Element“, speziell entwickelt für Spannungsphase und -zyklus.
- Doppelte Sicherheitsverriegelung.
- Kann für längere Spleißbereiche und einfachere Handhabung nebeneinander ausgerichtet werden.
- Betriebsdrücke von 7 kg/cm² (100 psi) bis 14 kg/cm² (200 psi).
- Temperaturregelungsfelder mit Erdschluss- und Erdungsüberwachung erhältlich.



Das zweiteilige Design vereinfacht die Handhabung sowie Montage und reduziert die Einrichtungszeit erheblich.

PLATTEN

- Die speziell angefertigten Platten bestehen aus extrudierten Aluminiumprofilen, leistungsstarken Silikon-Heizelementen (die Temperaturen von bis zu 200 °C / 392 °F erreichen können) und einer langlebigen Verbundstoff-Isolierung für effiziente Wärmespeicherung und gleichmässige Aushärtung.
- Jede Rahmenpresse verfügt über flexible Aluminiumplatten, die sich während des Spleissvorgangs präzise an die Oberfläche des Förderbandes anpassen und so einen gleichmässigen Druck und optimalen Kontakt gewährleisten.
- Hochbelastbare elektrische Anschlüsse und Feuchtigkeits-beständige Verriegelungen sorgen für verbesserte Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und längere Lebensdauer – selbst in anspruchsvollen Umgebungen.

RAHMEN

- Die robuste Schweißkonstruktion des oberen und unteren Rahmens macht diese Presse zu einer optimalen Lösung für anspruchsvolle Arbeiten im Ausseneinsatz – beispielsweise im Bergbau – sowie für den häufigen Einsatz in industriellen Werkstätten.
- Integrierte Ringe und Befestigungswinkel ermöglichen eine schnelle und präzise Positionierung über dem Spleissbereich mit einem Brückenkran, wodurch die Rüstzeit minimiert wird.
- Das einzigartige Spannsystem mit Schrauben und Muttern sorgt für eine sichere und gleichmässige Umschliessung der Verbindungsstelle und gewährleistet so eine gleichmässige Druckverteilung während des gesamten Vulkanisationsprozesses.
- Eine spezielle Haltevorrichtung für die untere Platte hält diese beim Entfernen des ausgehärteten Gurtes fest in Position, was die Sicherheit und die Betriebseffizienz erhöht.