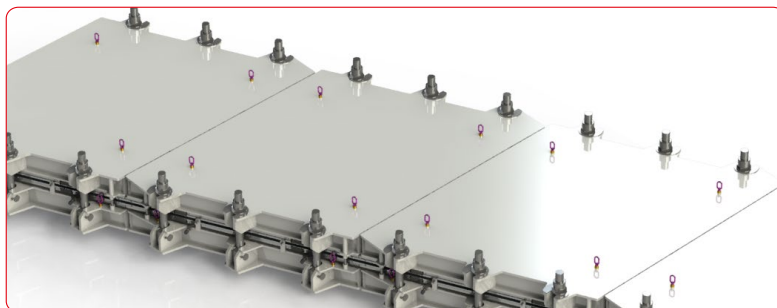


HAUPTMERKMALE:

- 22 oder 16 Grad Winkel
- Das charakteristische gleichmäßige Drucksystem „Pressure Bag“ von Fonmar.
- Spezielles Kühlsystem „Extruded Plank“ innerhalb der Platten.
- Langlebiges Heizsystem „Silicone Element“, speziell entwickelt für Spannungsphase und -zyklus.
- Doppelte Sicherheitsverriegelung.
- Kann für längere Spleißbereiche und einfachere Handhabung nebeneinander ausgerichtet werden.
- Betriebsdrücke von 7 kg/cm² (100 psi) bis 14 kg/cm² (200 psi).
- Temperaturregelungsfelder mit Erdschluss- und Erdungsüberwachung erhältlich.



Das zweiteilige Design vereinfacht die Handhabung sowie Montage und reduziert die Einrichtungszeit erheblich.

Sie wurde für ein raues Umfeld entwickelt und eignet sich ideal für große, offene Baustellen und Spleißstationen, an denen Brückenkräne verfügbar sind.

PLATTEN

Die speziell angefertigten Platten bestehen aus extrudierten Aluminiumprofilen, leistungsstarken Silikon-Heizelementen (die Temperaturen von bis zu 200 °C / 392 °F erreichen können) und einer langlebigen Verbundstoff-Isolierung für effiziente Wärmespeicherung und gleichmäßige Aushärtung.

Jede Rahmenpresse verfügt über flexible Aluminiumplatten, die sich während des Spleißvorgangs präzise an die Oberfläche des Förderbandes anpassen und so einen gleichmäßigen Druck und optimalen Kontakt gewährleisten.

Hochbelastbare elektrische Anschlüsse und Feuchtigkeits-beständige Verriegelungen sorgen für verbesserte Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und längere Lebensdauer – selbst in anspruchsvollen Umgebungen.

RAHMEN

Die robuste Schweißkonstruktion des oberen und unteren Rahmens macht diese Presse zu einer optimalen Lösung für anspruchsvolle Arbeiten im Außeneinsatz – beispielsweise im Bergbau – sowie für den häufigen Einsatz in industriellen Werkstätten.

Integrierte Ringe und Befestigungswinkel ermöglichen eine schnelle und präzise Positionierung über dem Spleißbereich mit einem Brückenkran, wodurch die Rüstzeit minimiert wird.

Das einzigartige Spannsystem mit Schrauben und Muttern sorgt für eine sichere und gleichmäßige Umschließung der Verbindungsstelle und gewährleistet so eine gleichmäßige Druckverteilung während des gesamten Vulkanisationsprozesses.

Eine spezielle Haltevorrichtung für die untere Platte hält diese beim Entfernen des ausgehärteten Gurttes fest in Position, was die Sicherheit und die Betriebseffizienz erhöht.