



Weitere Informationen und technische Daten finden Sie unter www.fonmar.com

EIGENSCHAFTEN:

- Vollautomatischer Vulkanisationszyklus.
- Präzise Steuerung von Temperatur und Haltezeiten.
- Automatische Regelung von Aufheizen, Temperaturhalten und Abkühlen.
- Steuerung von bis zu vier Heizplatten über eine einzige Einheit.
- Einfache Programmierung der Solltemperatur und Arbeitszeit.
- Wählbare Endtemperatur für die Kühlphase.
- Unabhängiges Thermometer für jede Heizplatte.
- Individuelles Amperemeter zur Überwachung des Stromverbrauchs jeder Heizplatte und zur Erkennung elektrischer Störungen.
- Integriertes Voltmeter zur Kontrolle der Versorgungsspannung.
- Akustischer und optischer Alarm bei Zyklusende.

FONMAX ist eine Steuereinheit, die zur **Automatisierung und Überwachung des gesamten Vulkanisationszyklus** entwickelt wurde und eine präzise Regelung der Temperatur und der Verarbeitungszeiten ermöglicht.

Sobald die Prozessparameter festgelegt sind, steuert FONMAX automatisch die Phasen des **Aufheizens, der Temperaturhaltung und des Abkühlens**, wodurch der Bedieneringriff reduziert und ein kontrollierter, sicherer und effizienter Arbeitsprozess gewährleistet wird.

Mit FONMAX lassen sich **bis zu vier Heizplatten von einem einzigen Gerät aus steuern**, wodurch die Anlagenkonfiguration optimiert und die Anzahl der während des Betriebs erforderlichen Steuergeräte reduziert wird.

Das Gerät verfügt über **ein separates Thermometer und Amperemeter für jede Heizplatte**, sodass der Bediener den Betrieb während des Prozesses überwachen kann.

Ein **akustischer und optischer Alarm zum Zyklusende** informiert den Bediener, wenn der Prozess abgeschlossen ist, was die Arbeitsüberwachung erleichtert und eine ständige Überwachung der Anlage überflüssig macht.

Alle Steuerungselemente sind in einem **robusten Koffer mit Schutzart IP67 integriert**, der das Gerät vor den üblichen Arbeitsbedingungen schützt und den Transport sowie den Einsatz an verschiedenen Standorten erleichtert.

