

BETA

Konzipiert für die Herstellung von Gummiteilen und zum Vulkanisieren von Profilen und Guminoppen / Stollen.



Weitere Informationen und technische Daten finden Sie unter www.fonmar.com

Eine große Heizfläche und ein leistungsstarkes hydraulisches Drucksystem machen das Modell Beta zur vielseitigsten Presse in der Werkstatt. Von der Herstellung von Gummiteilen über das Vulkanisieren von Profilen und Stollen bis hin zum Vulkanisieren von Förderbändern.

Da die Arbeitshöhe bis zu 310 mm verstellbar ist, kann eine Vielzahl von Formen verwendet werden, wodurch die meisten Anforderungen beim Vulkanisieren von Spezialstollen abgedeckt werden.

Einfach zu programmieren, mit automatischem Öffnungssystem und maximaler Sicherheit ist diese Presse perfekt für den Einsatz mit einem einzigen Bediener, wobei der gesamte Vulkanisationsprozess optimiert und die Produktivität maximiert wird.

EIGENSCHAFTEN:

- Druck durch Hydraulikkolben bis zu 14 Bar.
- Heizfläche möglich bis zu 2000x1000mm
- Verstellbare Arbeitshöhe (bis zu 310 mm) für die bequeme Positionierung der Formen.
- Kontinuierliche Zyklen ohne Pause.
- Einfache Bedienung durch einen einzigen Bediener.
- Automatisches Öffnungssystem.



Druck durch Hydraulikkolben bis zu 14 Bar.



Einfache Bedienung durch einen einzigen Bediener.



Heizfläche möglich bis zu 2000x1000mm.



Konzipiert für die Herstellung von Gummiteilen und zum Vulkanisieren von Profilen und Guminoppen / Stollen.



+34 953 280 075



info@fonmar.com



www.fonmar.com