



MACHINE POUR LA JONCTION DE
COURROIES DE TRANSMISSION

MINIVER

Courroies de transmission dentées et planes



Caractéristiques

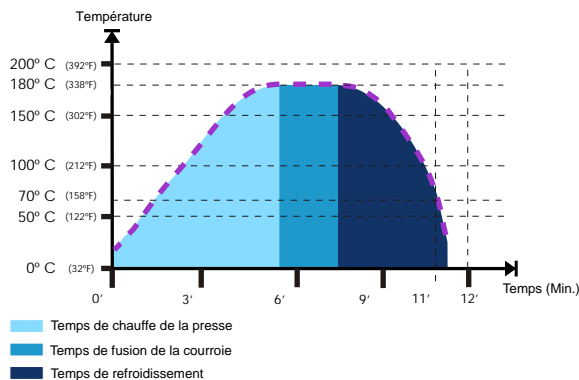
Presse d'atelier pour la jonction de courroies de transmission dentées et planes ainsi que pour bandes transporteuses. Pression exercée depuis un piston pneumatique connecté à un compresseur à air et mise au point depuis le régulateur incorporé à la machine. Manomètre pour la visualisation permanente de la pression exercée.

Application et libération de la pression depuis la manette. Processus automatique de chauffage en maintenant la température programmée et du refroidissement. Temporisateur digital pour la sélection du temps de maintien de la température programmée. Système de refroidissement périphérique permanent avec contrôle autonome de la température. Refroidissement rapide des plateaux grâce au système de refroidissement par l'eau. Élément mobil pour plus de facilités lors de la manipulation des courroies et des bandes.

MODÈLE	LARGEUR MAXIMALE		DIMENSIONS DE L'ÉLÉMENT			DIMENSIONS GÉNÉRALES		PRESSION MAXIMALES D'EMPLOI
	COURROIES DENTÉES	BANDES ET COURROIES PLANES	PLATEAU (mm)	DIFFUSEURS (mm)	TOTAL (mm)	LONGUEUR	LARGEURxHAUTEUR (mm)	
M 75	75 mm	75 mm	120x80	120x30	120x150	360x175x665	452 daN	
M 150	150 mm	150 mm	200x140	200x40	200x250	445x285x770	1104 daN	
M 200	200 mm	200 mm	250x200	250x60	250x330	540x345x915	1810 daN	

Evolution de la température

Exemple: T5 de 50mm de ancho en MINIVER M200



Types de dent de scie

Demandez nous des informations sur notre modèle Miniver TR, la machine fabriquée par FONMAR S.A. pour découper les courroies de transmission dentées. Nous fournissons les découpes de n'importe quelle taille et forme (en fonction des demandes du client).



Ajustement parfait de la bande/courroie sur le moule fournissant ainsi une découpe propre et précise à chaque extrémité, la préparation idéale avant de réaliser la jonction.



Pression constante durant tout le processus



Programmation simple depuis le régulateur manuel. Mise en fonction depuis la manette située sur l'arrière de la presse. Visualisation permanente sur le manomètre,

Laissez la machine travailler seule. Miniver vous signale quand elle a terminé.



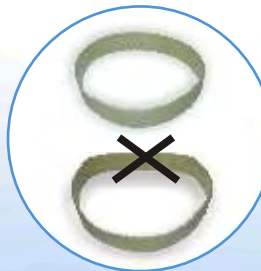
La presse Miniver a été conçue pour compléter chaque jonction de manière totalement automatique. Une sonnerie vous indique que la température de fin réfrigération a été atteinte. Mécanisme de blocage qui permet l'arrêt de la machine en cas d'interruption momentanée de l'alimentation électrique.

Cycles très rapide qui facilitent le travail en continu



Les résistances de haute densité calorifique et la réfrigération par l'eau permettent l'achèvement du processus en moins de 15 minutes.

Courroies jointes sans déformation



Grâce au système de réfrigération périphérique permanent, les extrémités de la zone de jonction de la courroie se maintiennent sans altérations.





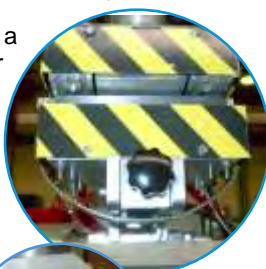
Fixation sur n'importe qu'elle superficie de travail.

La machine peut être fixée sur n'importe qu'elle surface sous la condition de laisser une "zone de chute" à la courroie.



Jonction de courroie de 50 cm de périmètre

Le modèle M75 a été conçu pour permettre la jonction de courroie de 50 cm de périmètre.



Options



- Moules: Sélection en fonction de la machine, du type et de la largeur de la courroie. Bases mécanisées selon le type de courroie. Base et couvercle en aluminium. Bords latéraux en acier.



- Pince bandes: Permet la jonction de courroies planes et bandes transporteuses. Fabriqués en acier inoxydable. Aide la distribution homogène de la chaleur. L'acquisition de deux machines permet le travail en continue de la presse.



- Electrovalve de refroidissement: Réduit le temps de refroidissement utilisant l'eau d'un réseau (général ou interne). L'ouvrir une fois finalisé le temps de maintien de la température programmée et la fermer lorsque la machine a atteint la température de fin de refroidissement.

Courroies de transmission dentées

FONMAR S.A fabrique différents types de moules pour la jonction des courroies de transmission, tels que:

XL - L - H - XH



T5 - TT5 - T10 - T20



AT3 - AT5 - AT10 - AT20



Autres moules sous commande.
Prix spéciaux en fonction des quantités demandées.

Préparation de la courroie dans le moule

Sélection du moule en fonction de la machine, du type et la largeur de la courroie

A) Placer une extrémité de la courroie découpée en dent de scie au centre du moule.



B) Emboîter et bien ajuster l'autre extrémité.



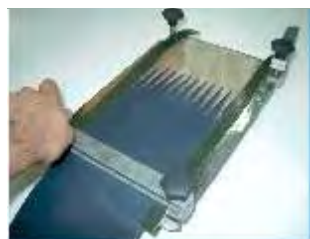
C) Placer le couvercle du moule.



Courroies de transmission planes

Fixation de la courroie plane ou de la bande dans le pince-bande

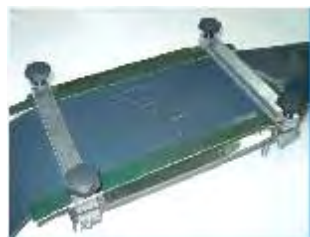
A) 1. Placer une extrémité de la courroie découpée en dent de scie sur la zone centrale du plateau inférieur téfloné.



2. Placer les pièces de remplissage

3. Fixer la barre latérale.

B) 1. Ajuster l'autre extrémité découpée en dent de scie.



2. fixer la barre latérale.

3. Bande/Courroie prête pour la jonction.

C) 1. Placer le plateau supérieur téfloné.



Machine pour la jonction des bandes transporteuses de PVC/PU

Presses portables



ALFA AL



DELTA AC

Presses fixes



ALFA AL AR

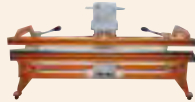


DELTA AC AR

Machines à découper



SÉPARATEUR DE TOILES



MACHINES À DÉCOUPER EN DENT DE SCIE

Presses de moulage de pièces en caoutchouc

Presses de colonnes



Machine pour la jonction de courroies de transmission

Presses



MINIVER M-75



MINIVER M-150



MINIVER M-200

Machines à découper en dent de scie



MINIVER TR

Machines à vulcaniser pour pneus

Elite



ELITE R63

Retu & Reca



RETU-2000



RECA-MAXIM

VF



VF 90

Accessories



CAGES DE SÉCURITÉ POUR LE GONFLAGE DES PNEUS

Autres produits



NACELLES

Machine à vulcaniser pour bandes transporteuses de CAOUTCHOUC

Presses portables



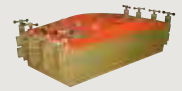
OMEGA



COMPACTA



AL 25

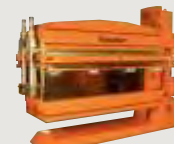


AC 25

Presses d'atelier



PANFE



BETA



TUJERA

Machines de réparation



REPLA



REPCE

MACHINE POUR LA JONCTION DE
COURROIES DE TRANSMISSION

MINIVER

Courroies de transmission dentées et planes

Machine pour la jonction des bandes transporteuses de PVC/PU - Machine à vulcaniser pour bandes transporteuses de caoutchouc

Presses de moulage de pièces en caoutchouc - Machines à vulcaniser pour pneus

Machine pour la jonction de courroies de transmission



FONMAR S.A.
Poligono los Olivares
C/ Frailes, parcela 16
23009 - JAÉN - SPAGNE

+34 953 280 058
+34 953 280 012
intl.sales@fonmar.com
www.fonmar.com